



Technische Werte Technical Specification Spécifications Techniques

Grafopak - GRA / GD2

Werk/mill/usine: Kolicveo Karton d.o.o., SLOVENIA

42134

Gewicht Grammage Grammage	Dicke Caliper Epaisseur	Volumen Bulk Main	Steifigkeit / Stiffness / Rigidité				
			L + W 5°		L + W $\sqrt{(md \times cd)}$	Taber 15°	
			längs/md/sm	quer/cd/st		längs/md/sm	quer/cd/st
g/m ²	µm	cm ³ /g	mNm	mNm		mNm	mNm
250	310	1.24	13.2	5.7	8.7	7.3	3.2
280	350	1.25	19.2	8.0	12.4	10.4	4.3
300	380	1.27	24.0	10.0	15.5	12.6	5.3
320	410	1.28	30.5	12.3	19.4	16.0	6.5
350	450	1.29	39.2	15.7	24.8	20.1	8.0
400	515	1.29	59.2	22.7	36.7	30.3	11.6
420	535	1.27	66.7	25.5	41.2	33.3	12.7
450	565	1.26	77.7	29.6	48.0	38.8	14.8

Weißgrad / Brightness / Degré de blancheur:	80 -1% Elrepho (VS / top / recto)
Meßmethode / Testing Method / Méthode d'essai	Toleranzen / Tolerances / Tolérances
Probenahme / Sampling / Echantillonnage:	EN ISO 186 Prüfklima / Testing climate / Atmosphère conditionnée: 23 +/- 1 °C 50 +/- 2 % rF/hr
Gewicht / Grammage / Grammage	EN ISO 536 -2% / +2%
Steifigkeit / Stiffness / Rigidité	DIN 53121 -15%
Dicke / Caliper / Epaisseur	EN 20534 +/- 5 %
Volumen / Bulk / Main:	+/- 5 %

04/2011

¹Zulässig: - 15 % der Sollsteife

95 % aller gemessenen Werte müssen über TU (Toleranzuntergrenze) liegen. Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

¹Permissible: - 15 % of the target stiffness

95 % of all measured values must be above the tolerance minimum level. The stiffness has to be measured at both sides. The resulting average value is then the stiffness of the single sample.

¹Tolérance: - 15 % de la rigidité prévue

95 % de toutes les valeurs mesurées doivent être en dessus du seuil de tolérance. La rigidité sur les échantillons est à mesurer sur les 2 côtés. La valeur moyenne obtenue est la rigidité d'un seul test.

Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

L & W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte.

All figures mentioned above may be subject to technical changes. L & W figures are binding, Taber figures are indicative.

Toutes les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées.

Les rigidités L & W sont des valeurs fermes, les rigidités Taber des valeurs indicatives.

550 g/m²: Produktion vorbehaltlich Anschluß und maschinenpassender Einteilung.

550 gsm: subject to minimum tonnage and a suitable deckle fill.

550 g/m²: la fabrication de nos supports se fait sous réserve d'une couverture de notre laize machine ainsi que d'un flux général de commandes minimum nécessaire.